Graisse Alimentaire EP FPS

Graissage

Extrême pression avec PTFE.

1. Description générale

Graisse blanche extrême pression, grade NLGI2, à base d'un savon épaississant inorganique, d'une huile minérale extrêmement raffinée, et d'additifs à base de PTFE pour une lubrification longue durée. A utiliser en industrie alimentaire lorsque un contact accidentel avec les aliments est possible. Utilisable de -50°C à +165°C.

2. Caractéristiques

- Utilisation possible en milieu alimentaire : NSF H1 numéro d'enregistrement 140161.
- Plage d'utilisation de – 50 °C à + 165°C.
- Lubrification à long terme avec une large plage de température.
- Très bonnes propriétés anti-usure et anti-corrosion.
- Excellente résistance à l'eau.
- Augmente les intervalles de lubrification.
- Recommandée pour une application basse température.

3. Applications

Application à tous matériels de fabrication ou de conditionnement utilisés dans l'industrie alimentaire :

- Environnements humides et saturés.
- Applications avec forte charge.
- Même en présence de poussières et autres contaminants.
- Approprié pour les roulements, paliers lisses jusqu'au surfaces de contacts.

4. Mode d'emploi

Les surfaces ou l'équipement à traiter doivent être propres et secs. Utiliser le Dégraissant Industriel FPS pour éliminer toute la saleté.

En cas d'application de la Graisse Alimentaire EP FPS au moyen d'un pistolet à graisse, suivre les indications du fabricant de l'équipement.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

Graisse Alimentaire EP FPS

Graissage

Extrême pression avec PTFE.

5. Caractéristiques typiques du produit

Classement NSF	:	H1 numéro d'enregistrement 140161
Aspect	:	Blanc, collant
Additifs	:	particules solides blanches et PTFE
Nature de l'huile	:	polyalpha-olefine
Savon	:	complexe d'aluminium
Pénétration travaillée à 25 °C	:	NLGI 2
Point de goutte	:	230°C
Corrosion au cuivre	:	négatif
Résistance à la corrosion dynamique (EMCOR)	:	0 :0
Plage de températures d'utilisation	:	– 50 °C à +165°C
Solubilité dans l'eau	:	< 1% (ASTM D 1264 @38°C)
Facteur DN	:	400.000
Test 4 billes	:	400 kg

6. Conditionnements

Réf : 9582 - Cartouche de 400 g. net. Cartons de 6 cartouches.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 958202 0408 00
Date: 17 avril 2008

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com